

**TÜV-Verband-Kennblatt für Schweißzusätze**  
**gemäß TÜV-Verband-Merkblatt 1153 und DIN EN 14532**

		1 Hersteller/Lieferer: PJSC PlasmaTec Maksymovycha str. 18 UKR 21036 Vinnytsia			2 Nummer: 20092.00-	
		3 Schweißzusatz*: Stabelektrode				
4 Marke*: MONOLITH RC						
7 Typ*: EN ISO 2560-A - E 42 0 RC 1 1						
11 Durchmesserbereich: 2,5 - 4,0 mm						
12 Hilfsstoffe: - - -						
13 Die Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
	U	Gruppe 1.1				
	U	Gruppe 1.2				
16 Die Werkstoffteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen						
23 Wanddicke: max. 30 mm						
24 Stromart und Polung: G-, W						
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05: PA, PB, PC						
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: +350 °C						
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: - - - °C						
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: ±0 °C						
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: - - -						
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: - - -						
32 Bemerkungen: - - -						
33 Die Eignungsprüfung des Schweißzusatzes erfolgte auf der Grundlage des TÜV-Verband-Merkblattes 1153 und der DIN EN 14532. Soweit in Rubrik 32 – Bemerkungen – keine abweichenden Prüfgrundlagen genannt sind, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Richtlinie 2014/68/EU für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen						
A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht		S - spannungsarm gegläht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet		W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom	
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: TÜV-Verband e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group						

\*) Angaben des Herstellers